

1-CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción.

Guante Especial para Soldador con forro largo de la **talla N° 11**, fabricado en carnaza de res selección 90/10

Características.

Tiene buena resistencia al calor generada en las actividades de la soldadura, su forro interior de franela de algodón 100% le brinda al usuario una sensación de confort y frescura, al mismo tiempo que le proporciona seguridad contra riesgos de quemaduras en los materiales generados por las chispas que salen proyectadas

Por su diseño tipo americano es seguro, cómodo y flexible.

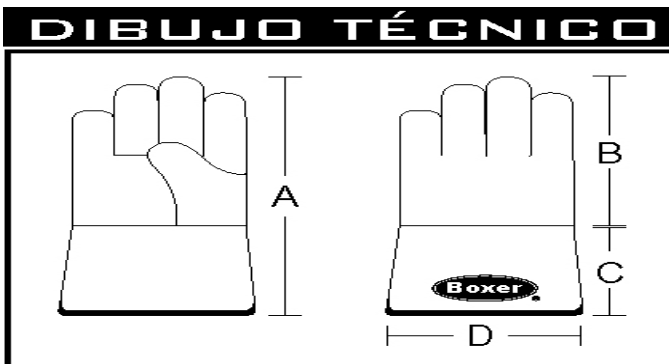
Materiales

- Carnaza espesor de 1.4 a 1.6 mm.
- Franela de algodón 100%...
- Hilo de algodón calibre 30/4.
- Bies de algodón color rojo

Diseño.

#	Parte	Materia Prima	#	Parte	Materia Prima
1	Palma	Carnaza espesor de 1.4 a 1.6 mm	5	Forro	Algodón 100%
2	Dorso		6	Ajuste	N/A
3	Puño		7	Refuerzo del puño	N/A
4	Refuerzo del dedo índice	N/A	8	Bies	Algodón 100% color rojo
			9	Costruras	Hilo algodón

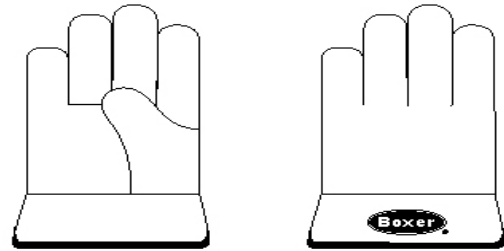
Planos de conjunto.



Aspectos físicos:

Medidas dimensionales del guante	
Talla	11
A: Largo de Guante	35 cm ± 5
B: Largo de palma	20 cm ± 5
C: Largo puño	16 cm ± 5
D: Ancho puño	16 cm ± 5

MATERIALES



Características Técnicas de los Materiales

Carnaza espesor de 1.4 a 1.5 mm	Valor	según Norma
Espesor de la carnaza	1.4- 1.6 mm	NMX-S-040-1987 A NMX-A-214-1982
Contenido en grasas	5% - 25%	NMX-S-040-1987 A NMX-A-221-1982
Resistencia al desgarre	11.3 kgf/cm ²	NMX-S-040-1987
PH	> 3.2%	NMX-S-040-1987 A NMX-A-229-1982
Contenido en Cromo (Cr ₂ O)	< 5%	NMX-A-230-1982
Encogimiento	< 10%	NMX-S-040-1987

2-CONDICIONES DE USO

A) Instrucción de colocación y retiro adecuado.

• Colocación:

- 1) Posicione el equipo en forma en que el puño esté frente a los dedos de la mano.
- 2) Proceda a pasar por el puño los dedos, tirando con la otra mano el puño hacia el antebrazo, hasta pasar totalmente la mano.
- 3) Ajuste los dedos acondicionando el equipo a la mano.

• Retiro:

Evitar que la piel de la mano tenga contacto con el contaminante impregnado en el equipo.

B) Reposición.

El equipo de protección personal requerirá ser cambiado cuando termine su vida útil, o cuando ya no ofrece garantías por el desgaste o saturación por las maniobras realizadas.

El tiempo de vida útil esta determinado por parámetros como (La operación, el nivel de riesgo, el tiempo de exposición y la forma de uso y/o abuso del EPP.)

C) Almacenamiento.

Se recomienda que durante su almacenamiento no se expongan estén expuestos a la luz solar, mantenerlos empaquetados y libres de exposición a riesgos Químicos, Físicos (humedad, polvo, cambios bruscos de temperatura y altas o bajas temperaturas) y Biológicos.

D) Precauciones.

No es recomendable su uso para maniobras con materiales saturados de líquidos como agua, aceite o grasa excesiva y en operaciones con riesgos Químicos y Eléctricos.

No se deberá usar este equipo si está mojado, húmedo, roto o descosido ya que se atentaría contra la seguridad personal del usuario.

No usarse en operaciones no recomendadas en el análisis de riesgo, se deberá consultar al departamento de seguridad de LA EMPRESA para diagnosticar y validar sus aplicaciones y usos en forma adecuada.

E) Restricciones.

Prohibido estrictamente su uso en tareas con riesgos Químicos (alcalis, ácidos, etc.), Eléctricos, con exceso de humedad,

3.-ÁREAS DE USO

Proceso	Departamento (s)	Operación (es)	Riesgo (s)
Soldaduras	Líneas de Producción	Trazo, Punteo y Aplicación del Cordón de Soldadura	Contacto con Superficies Calientes moderadas, Proyección de chispas, Abrasión, Corte y Penetración

4.-LIMITACIONES

Esté EPP es una especialidad por lo que no se deberá considerar como de uso general, ya que esta limitado para proteger únicamente de Actividades de Soldadura con riesgos mecánicos altos, La utilización en operaciones donde exista otro tipo de riesgo puede causar serias lesiones a las manos y / o deteriorar prematuramente o hasta inutilizar el equipo.

El diseño del equipo otorga protección únicamente en la palma, dorso y antebrazo de la mano.

5.-MÉTODOS DE PRUEBA

Insp ección visual: Revisión general para detectar fallas visibles en la confección del guante.

Insp ección dimensional: Muestreo mediante la toma de medidas respectivas a las dimensiones estándares del diseño.

Pruebas de laboratorio: Análisis de características físicas de las materias primas a través de laboratorios de pruebas químicas y físicas de organismo certificado por EMA (Entidad Mexicana de Acreditaciones)

6.-REVISIÓN

El equipo debe ser revisado antes, durante y después de su uso para verificar el estado adecuado de protección en que debe permanecer y desechar el equipo cuando presente daños visibles y palpables que pongan en riesgo la seguridad del usuario.

7.-LIMPIEZA

Puede ser lavado por un proceso de limpieza industrial.

8.-RESGUARDO

Una vez que sea verificado que el equipo es confiable para la siguiente jornada de trabajo deberá ser conservado en un lugar libre de riesgos del medio ambiente, evitar almacenar junto con equipos y ropa de trabajo nuevos, alimentos y herramientas.

9.-DISPOSICIÓN FINAL

La materia prima que conforma este EPP permite clasificarlo como un producto no contaminante al medio ambiente.

El equipo puede ser segregado como residuo peligroso o no peligroso, dependiendo de las características del proceso en el que fue utilizado y el tipo de contaminación que presenten al término de su vida útil.

La determinación en la disposición final es responsabilidad del depto. De **Medio Ambiente de la empresa** el usuario final, deberá considerar el cumplimiento a los requerimientos legales y de sus lineamientos ambientales internos.

10.-ETIQUETADO Y EMBALAJE

Los guantes se entregaran en cajas de cartón de 50 Pares y en bolsas individuales por cada par, las cajas deben traer una etiqueta que marca la fecha del embarque.



D.R. Guma de Occidente S.A. de C.V. 20006
COPIA CONTROLADA

N° de Control	HITSF11100 -0197
Fecha de Elaboración	Noviembre 2006
Fecha de Revisión	Noviembre 2007